

Electrak® HD – Bestellschlüssel

Bestellschlüssel								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
HD12	B026-	0300	LXX	2	M	M	S	D
<p>1. Modell und Eingangsspannung HD12 = Electrak HD, 12 VDC HD24 = Electrak HD, 24 VDC</p> <p>2. Gewindetriebart und dynamische Tragzahl B017 = Kugelgewinde; 1,7 kN B026 = Kugelgewinde; 2,6 kN B045 = Kugelgewinde; 4,5 kN B068 = Kugelgewinde; 6,8 kN B100 = Kugelgewinde; 10 kN B160 = Kugelgewinde; 16 kN</p> <p>3. Bestell-Hublänge ^{(1) (2)} 0050 = 50 mm ⁽³⁾ 0100 = 100 mm 0150 = 150 mm 0200 = 200 mm 0250 = 250 mm 0300 = 300 mm 0350 = 350 mm 0400 = 400 mm 0450 = 450 mm 0500 = 500 mm 0550 = 550 mm 0600 = 600 mm 0650 = 650 mm 0700 = 700 mm 0750 = 750 mm 0800 = 800 mm 0850 = 850 mm 0900 = 900 mm 0950 = 950 mm 1000 = 1000 mm</p>				<p>4. Electrak Modular Control System (EMCS) EXX = Nur elektronisches Überwachungspaket ELX = EXX + Endlagen-Ausgangssignal EXP = EXX + Analoger (Potentiometer) Positionsausgang EXD = EXX + Digitaler Positionsausgang ELP = ELX + Analoger (Potentiometer) Positionsausgang ELD = ELX + Digitaler Positionsausgang LXX = EXX + Niederstrom-Motorschaltung LLX = EXX + LXX + Endlagen-Ausgangssignal LXP = EXX + LXX + Analoger (Potentiometer) Positionsausgang CNO = SAE J1939 Can-Bus + Rückführungslose Drehzahlsteuerung COO = CANopen Can-Bus + Rückführungslose Drehzahlsteuerung SYN = LXX + Synchronisierungsoption</p> <p>5. Kabellänge 1 = 0,3 m lange Kabel 2 = 1,5 m lange Kabel 3 = 5,0 m lange Kabel</p> <p>6. Adapter / Montageflansch hinten A = Montageflansch ^{(4) (5)} M = Querbohrung für 12-mm-Bolzen E = Querbohrung für ½-Zoll-Bolzen N = Gabel-Querbohrung für 12-mm-Bolzen F = Gabel-Querbohrung für ½-Zoll-Bolzen</p> <p>7. Adapter vorne A = metr. M16-Außengewinde M = Querbohrung für 12-mm-Bolzen E = Querbohrung für ½-Zoll-Bolzen N = Gabel-Querbohrung für 12-mm-Bolzen F = Gabel-Querbohrung für ½-Zoll-Bolzen P = metrisches M12-Innengewinde G = zölliges 1/2-20 UNF-2B Außengewinde</p> <p>8. Adapter-Ausrichtung S = Standard M = um 90° verdreht</p> <p>9. Anschlussoptionen D = lose Kabelenden</p>				
<p>(1) Weitere Hublängen auf Anfrage. Bitte wenden Sie sich an den Kundensupport. (2) 500 mm ist die maximale Hublänge für 16-kN-Einheiten. (3) Einheiten mit 50 mm Hub haben dieselbe eingefahrene Länge und Einbaugröße wie eine 100-mm-Einheit. (4) Max. Bestellhublänge für hinteren Montageflansch Typ A: 300 mm. (5) Max. dynamische Tragzahl für hinteren Montageflansch Typ A: 10 kN.</p>								

Electrak® GX DC – Bestellschlüssel

Bestellschlüssel

1	2	3	4	5	6	7	8	9
D12C	05A5-	02	M0	N	N	-D	E	E

1. Modell, Eingangsspannung und CE-Zulassung

D12C = Electrak GX, 12 VDC, CE-konform
 D24C = Electrak GX, 24 VDC, CE-konform
 D36C = Electrak GX, 36 VDC, CE-konform
 D48C = Electrak GX, 48 VDC, CE-konform
 D12N = Electrak GX, 12 VDC, nicht CE-konform
 D24N = Electrak GX, 24 VDC, nicht CE-konform
 D36N = Electrak GX, 36 VDC, nicht CE-konform
 D48N = Electrak GX, 48 VDC, nicht CE-konform
 D90N = Electrak GX, 90 VDC, nicht CE-konform

2. Dynamische Tragzahl, Spindeltyp, max. Geschwindigkeit

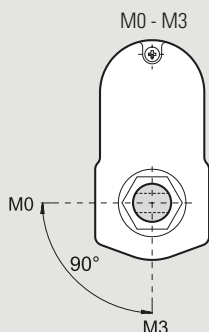
05A5 - = 1100 N, ACME, 54 mm/s
 10A5 - = 2250 N, ACME, 30 mm/s
 20A5 - = 2250 N, ACME, 15 mm/s
 05B5 - = 2250 N, Kugel, 61 mm/s
 10B5 - = 4500 N, Kugel, 30 mm/s
 20B5 - = 4500 N, Kugel, 15 mm/s
 21B5 - = 6800 N, Kugel, 15 mm/s ⁽¹⁾
 2KB5 - = 9000 N, Kugel, 9 mm/s ⁽²⁾

3. Bestell-Hublänge

02 = 2 Zoll (50,8 mm)
 04 = 4 Zoll (101,6 mm)
 06 = 6 Zoll (152,4 mm)
 08 = 8 Zoll (203,2 mm)
 10 = 10 Zoll (254,0 mm)
 12 = 12 Zoll (304,8 mm)
 14 = 14 Zoll (355,6 mm)
 16 = 16 Zoll (406,4 mm)
 18 = 18 Zoll (457,2 mm)
 20 = 20 Zoll (508,0 mm)
 22 = 22 Zoll (558,8 mm)
 24 = 24 Zoll (609,6 mm)

4. Bohrungslage, hinterer Adapter

M0 = Adapter auf 0° (Standard)
 M3 = Adapter auf 90° ⁽³⁾



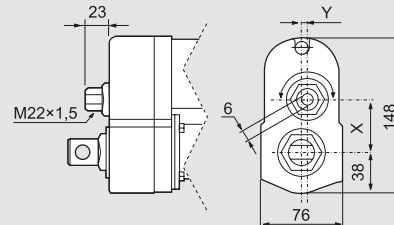
5. Schutzart

N = IP66
 K = IP66/IP69K

6. Optionen

N = keine Option
 P = Potentiometer-Rückführung
 H = Handhilfsbetätigung

Maße für optionale Handhilfsbetätigung



Modell	X	J
Dxxx05A(B)5-	49,6	0,0
Dxxx10A(B)5-	43,3	5,2
Dxxx20(21, 2K)A(B)5-	38,9	0,0

7. Anschlussoption

-A = AMP-Klemme 42098-2, Gehäuse 180908-5
 -B = Packard Electric 56 Series
 -D = kein Stecker (lose Kabelenden)

8. Vordere Adapteroption

E = Querbohrung für 0,5-Zoll-Bolzen
 F = Gabel-Querbohrung für 0,5-Zoll-Bolzen
 G = 1/2-20 UNF 2B-Innengewinde
 K = Querbohrung für 10-mm-Bolzen
 M = Querbohrung für 12-mm-Bolzen
 N = Gabel-Querbohrung für 12-mm-Bolzen
 P = M12-Innengewinde

9. Hintere Adapteroption

E = Querbohrung für 0,5-Zoll-Bolzen
 K = Querbohrung für 10-mm-Bolzen
 M = Querbohrung für 12-mm-Bolzen

(1) 21B5 nicht verfügbar für Hublängen über 20 Zoll
 (2) 2KB5 nicht verfügbar für Hublängen über 12 Zoll
 (3) Nicht verfügbar mit optionaler Handhilfsbetätigung

Electrak® GX AC – Bestellschlüssel

Bestellschlüssel

1	2	3	4	5	6	7	8
A12C05A5-	06	M0	B	N	-D	E	E

1. Modell, Eingangsspannung, dynamische Tragzahl, Spindeltyp, max. Geschwindigkeit

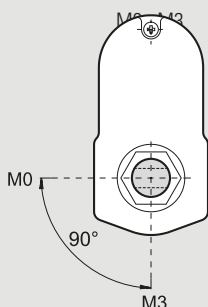
A12C05A5- = Electrak GX, 1 × 115 VAC, 1100 N, ACME, 54 mm/s
 A12C10A5- = Electrak GX, 1 × 115 VAC, 2250 N, ACME, 30 mm/s
 A12C20A5- = Electrak GX, 1 × 115 VAC, 2250 N, ACME, 15 mm/s
 A12C05B5- = Electrak GX, 1 × 115 VAC, 2250 N, Kugel, 61 mm/s
 A12C10B5- = Electrak GX, 1 × 115 VAC, 4500 N, Kugel, 30 mm/s
 A12C20B5- = Electrak GX, 1 × 115 VAC, 4500 N, Kugel, 15 mm/s
 A12C21B5- = Electrak GX, 1 × 115 VAC, 6800 N, Kugel, 15 mm/s⁽¹⁾
 A12C2KB5- = Electrak GX, 1 × 115 VAC, 9000 N, Kugel, 10 mm/s⁽²⁾
 A22C05A5- = Electrak GX, 1 × 230 VAC, 1100 N, ACME, 54 mm/s
 A22C10A5- = Electrak GX, 1 × 230 VAC, 2250 N, ACME, 30 mm/s
 A22C20A5- = Electrak GX, 1 × 230 VAC, 2250 N, ACME, 15 mm/s
 A22C05B5- = Electrak GX, 1 × 230 VAC, 2250 N, Kugel, 61 mm/s
 A22C10B5- = Electrak GX, 1 × 230 VAC, 4500 N, Kugel, 30 mm/s
 A22C20B5- = Electrak GX, 1 × 230 VAC, 4500 N, Kugel, 15 mm/s
 A22C21B5- = Electrak GX, 1 × 230 VAC, 6800 N, Kugel, 15 mm/s⁽¹⁾
 A22C2KB5- = Electrak GX, 1 × 230 VAC, 9000 N, Kugel, 10 mm/s⁽²⁾
 A42C10A5- = Electrak GX, 3 × 400 VAC, 1100 N, ACME, 30 mm/s
 A42C20A5- = Electrak GX, 3 × 400 VAC, 1100 N, ACME, 15 mm/s
 A42C05B5- = Electrak GX, 3 × 400 VAC, 1100 N, Kugel, 61 mm/s
 A42C10B5- = Electrak GX, 3 × 400 VAC, 2250 N, Kugel, 30 mm/s
 A42C20B5- = Electrak GX, 3 × 400 VAC, 2250 N, Kugel, 15 mm/s

2. Bestell-Hublänge

06 = 6 Zoll (152,4 mm)
 08 = 8 Zoll (203,2 mm)
 10 = 10 Zoll (254,0 mm)
 12 = 12 Zoll (304,8 mm)
 14 = 14 Zoll (355,6 mm)
 16 = 16 Zoll (406,4 mm)
 18 = 18 Zoll (457,2 mm)
 20 = 20 Zoll (508,0 mm)
 22 = 22 Zoll (558,8 mm)
 24 = 24 Zoll (609,6 mm)

3. Bohrungslage, hinterer Adapter

M0 = Adapter auf 0° (Standard)
 M3 = Adapter auf 90°⁽³⁾



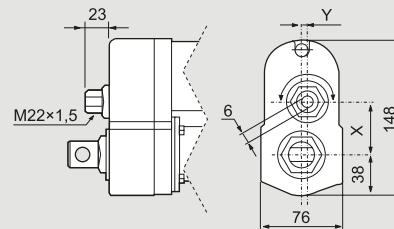
4. Schutzart

B = IP45

5. Optionen

N = keine Option
 P = Potentiometer-Rückführung
 H = Handhilfsbetätigung

Maße für optionale Handhilfsbetätigung



Modell	X	J
Axxx05A(B)5-	49,6	0,0
Axxx10A(B)5-	43,3	5,2
Axxx20(21, 2K)A(B)5-	38,9	0,0

6. Anschlussoption

-D = kein Stecker (lose Kabelenden)

7. Vordere Adapteroption

E = Querbohrung für 0,5-Zoll-Bolzen
 F = Gabel-Querbohrung für 0,5-Zoll-Bolzen
 G = 1/2-20 UNF 2B-Innengewinde
 K = Querbohrung für 10-mm-Bolzen
 M = Querbohrung für 12-mm-Bolzen
 N = Gabel-Querbohrung für 12-mm-Bolzen
 P = M12-Innengewinde

8. Hintere Adapteroption

E = Querbohrung für 0,5-Zoll-Bolzen
 K = Querbohrung für 10-mm-Bolzen
 M = Querbohrung für 12-mm-Bolzen

(1) 21B5 nicht verfügbar für Hublängen über 20 Zoll

(3) 2KB5 nicht verfügbar für Hublängen über 12 Zoll

(3) Nicht verfügbar mit optionaler Handhilfsbetätigung

Electrak® LA14 – Bestellschlüssel

Bestellschlüssel

1	2	3	4	5	6	7	8
DA12-	05A65M	10	M0	N	-A	F	M

1. Modell und Eingangsspannung

DA12 = Electrak LA14, 12 VDC
DA24 = Electrak LA14, 24 VDC
DA36 = Electrak LA14, 36 VDC

2. Dynamische Tragzahl, Spindeltyp, max. Geschwindigkeit

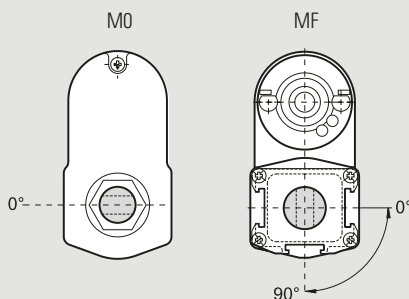
05A65M = 1100 N, ACME, 54 mm/s
10A65M = 2250 N, ACME, 30 mm/s
20A65M = 2250 N, ACME, 15 mm/s
05B65M = 2250 N, Kugel, 61 mm/s
10B65M = 4500 N, Kugel, 30 mm/s
20B65M = 4500 N, Kugel, 15 mm/s
21B65M = 6800 N, Kugel, 15 mm/s

3. Bestell-Hublänge

05 = 50 mm
10 = 100 mm
15 = 150 mm
20 = 200 mm
25 = 250 mm
30 = 300 mm
35 = 350 mm
40 = 400 mm
45 = 450 mm
50 = 500 mm
55 = 550 mm
60 = 600 mm

4. Bohrungslage, hinterer / vorderer Adapter ⁽¹⁾

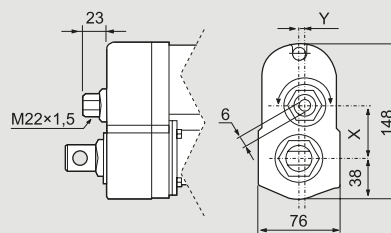
M0 = beide Adapter auf 0° (Standardposition)
MF = beide Adapter auf 90°



5. Optionen

N = keine Option
NPO = Potentiometer-Rückführung
NHW = Handhilfsbetätigung ⁽¹⁾

Maße für optionale Handhilfsbetätigung



Modell	X	J
DAxx05A(B)65-	49,6	0,0
DAxx10A(B)65-	43,3	5,2
DAxx20(21)A(B)65-	38,9	0,0

6. Anschlussoption

-A = AMP-Klemme 42098-2, Gehäuse 180908-5
-B = Packard Electric 56er-Baureihe
D = kein Stecker (lose Kabelenden)

7. Vordere Adapteroption

E = Querbohrung für 0,5-Zoll-Bolzen
K = Querbohrung für 10-mm-Bolzen
M = Querbohrung für 12-mm-Bolzen

8. Hintere Adapteroption

E = Querbohrung für 0,5-Zoll-Bolzen
K = Querbohrung für 10-mm-Bolzen
M = Querbohrung für 12-mm-Bolzen

(1) Mit Handhilfsbetätigung ist nur Adapterposition M0 möglich.

Electrak® LA24 – Bestellschlüssel

Bestellschlüssel

1	2	3	4	5	6	7
AA22-05A65M	10	M0	N	-D	F	M

1. Modell, Eingangsspannung, dynamische Tragzahl, Spindeltyp, max. Geschwindigkeit

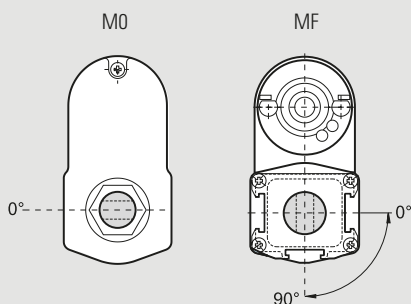
AA22-05A65M = Electrak LA24, 1 × 230 Vac, 1100 N, ACME, 54 mm/s
 AA22-10A65M = Electrak LA24, 1 × 230 Vac, 2250 N, ACME, 30 mm/s
 AA22-20A65M = Electrak LA24, 1 × 230 Vac, 2250 N, ACME, 15 mm/s
 AA22-05B65M = Electrak LA24, 1 × 230 Vac, 2250 N, Kugel, 61 mm/s
 AA22-10B65M = Electrak LA24, 1 × 230 Vac, 4500 N, Kugel, 30 mm/s
 AA22-20B65M = Electrak LA24, 1 × 230 Vac, 4500 N, Kugel, 15 mm/s
 AA42-10A65M = Electrak LA24, 3 × 400 Vac, 1100 N, ACME, 30 mm/s
 AA42-20A65M = Electrak LA24, 3 × 400 Vac, 1100 N, ACME, 15 mm/s
 AA42-05B65M = Electrak LA24, 3 × 400 Vac, 1100 N, Kugel, 61 mm/s
 AA42-10B65M = Electrak LA24, 3 × 400 Vac, 2250 N, Kugel, 30 mm/s
 AA42-20B65M = Electrak LA24, 3 × 400 Vac, 2250 N, Kugel, 15 mm/s

2. Bestell-Hublänge

05 = 50 mm
 10 = 100 mm
 15 = 150 mm
 20 = 200 mm
 25 = 250 mm
 30 = 300 mm
 35 = 350 mm
 40 = 400 mm
 45 = 450 mm
 50 = 500 mm
 55 = 550 mm
 60 = 600 mm

3. Bohrungslage, hinterer / vorderer Adapter ⁽¹⁾

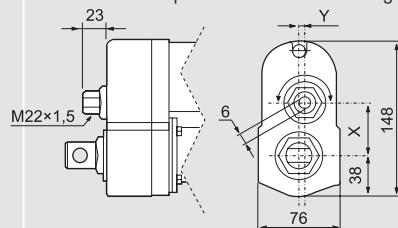
M0 = beide Adapter auf 0° (Standardposition)
 MF = beide Adapter auf 90°



4. Optionen

N = keine Option
 B = Nachlaufbremse ⁽²⁾
 NPO = Potentiometer
 NHW = Handhilfsbetätigung ⁽¹⁾
 BPO = Nachlaufbremse und Potentiometer ⁽²⁾
 BHW = Nachlaufbremse und Handhilfsbetätigung ⁽²⁾

Maße für optionale Handhilfsbetätigung



Modell	X	J
DAxx05A(B)65-	49,6	0,0
DAxx10A(B)65-	43,3	5,2
DAxx20(21)A(B)65-	38,9	0,0

5. Anschlussoption

-D = kein Stecker (lose Kabelenden)

6. Vordere Adapteroption

E = Querbohrung für 0,5-Zoll-Bolzen
 F = Gabel-Querbohrung für 0,5-Zoll-Bolzen
 G = 1/2-20 UNF 2B-Innengewinde
 K = Querbohrung für 10-mm-Bolzen
 M = Querbohrung für 12-mm-Bolzen
 N = Gabel-Querbohrung für 12-mm-Bolzen
 P = M12-Innengewinde

7. Hintere Adapteroption

E = Querbohrung für 0,5-Zoll-Bolzen
 K = Querbohrung für 10-mm-Bolzen
 M = Querbohrung für 12-mm-Bolzen

(1) Mit Handhilfsbetätigung ist nur Adapterposition M0 möglich.

(2) Kugelgewinde-Ausführungen müssen immer mit Nachlaufbremse bestellt werden, während ACME-Gewinde-Ausführungen mit oder ohne Nachlaufbremse bestellt werden können.

Electrak® PPA – Bestellschlüssel

Bestellschlüssel					
1	2	3	4	5	6
PPA12-	58B65-	08	N	LS	X
<p>1. Modell und Eingangsspannung PPA12 - = Electrak PPA DC, 12 VDC PPA24 - = Electrak PPA DC, 24 VDC PPA36 - = Electrak PPA DC, 36 VDC PPA90 - = Electrak PPA DC, 90 VDC ⁽¹⁾</p> <p>2. Dynamische Tragzahl 18B65 - = 3330 N 58B65 - = 6670 N</p> <p>3. Bestell-Hublänge 04 = 22 Zoll (101,6 mm) 08 = 8 Zoll (203,2 mm) 12 = 12 Zoll (304,8 mm) 18 = 18 Zoll (457,2 mm) 24 = 24 Zoll (609,6 mm) 36 = 36 Zoll (914,4 mm)</p>			<p>4. Bremsenoption N = keine Bremsenoption</p> <p>5. Rückführungsoption XX = keine Rückführungsoption LS = Endlagenschalter PO = Potentiometer ⁽²⁾ HS = Encoder HL = Encoder + Endlagenschalter</p> <p>6. Faltenbalgoption X = kein Faltenbalg C = Faltenbalg</p> <p><small>(1) Nicht CE-konform. (2) Potentiometer + Endlagenschalter nicht erhältlich.</small></p>		

Max Jac® – Bestellschlüssel

Bestellschlüssel				
1	2	3	4	5
MX12-	W1	M05	P	0
<p>1. Modell und Eingangsspannung MX12- = Max Jac, 12 VDC MX24- = Max Jac, 24 VDC</p> <p>2. Dynamische Tragzahl, Spindeltyp, max. Geschwindigkeit W1 = 500 N, Schneckenwindtrieb, 35 mm/s B8 = 800 N, Kugelgewindtrieb, 55 mm/s</p> <p>3. Bestell-Hublänge M05 = 50 mm M10 = 100 mm M15 = 150 mm M20 = 200 mm M25 = 250 mm M30 = 300 mm</p>		<p>4. Optionen P = Analogrückführung (Standard) E = Digitalencoder-Rückführung</p> <p>5. Anschlussoption 0 = 300 mm lange lose Enden 1 = 300 mm langes Kabel und AMP Superseal-Stecker 2 = 1600 mm langes Kabel und AMP Superseal-Stecker</p> <p>(1) Hublänge nicht erhältlich für MSxxW1-Modelle (Schneckenwindtrieb).</p>		

Electrak® 050 – Bestellschlüssel

Bestellschlüssel							
1	2	3	4	5	6	7	8
DE12-	17W41-	02	NN	HH	-N	C	A
<p>1. Modell und Eingangsspannung DE12= Electrak 050, 12 VDC DE24= Electrak 050, 24 VDC DE36= Electrak 050, 36 VDC</p> <p>2. Dynamische Tragzahl 17W41 - = 510 N 17W42 - = 275 N 17W44 - = 140 N</p> <p>3. Bestell-Hublänge 01 = 1 Zoll (25,4 mm) 02 = 2 Zoll (50,8 mm) 03 = 2 Zoll (76,2 mm) 04 = 4 Zoll (101,6 mm) 05 = 5 Zoll (127,0 mm) 06 = 6 Zoll (152,4 mm) 07 = 7 Zoll (177,8 mm) 08 = 8 Zoll (203,2 mm)</p> <p>4. Optionen NN = keine Option FN = Endlagenschalter NP = Potentiometer FP = Endlagenschalter + Potentiometer</p>				<p>5. Querbohrungsausrichtung HH = Standardausrichtung, Querbohrungen in beiden Enden MH = Querbohrung in beiden Enden um 90° verdreht</p> <p>6. Gehäusefarbe -N = Schwarz</p> <p>7. Anschlusstyp C = Packard Electric Pack-Con D = kein Stecker (lose Kabelenden)</p> <p>8. Vorderer Adapter A = Querbohrung, 1/4 Zoll B = Gabel, 1/4 Zoll</p>			

Electrak® 1 S – Bestellschlüssel

Bestellschlüssel						
1	2	3	4	5	6	7
S12	C	09A04-	04	-C	A	A
<p>1. Modell und Eingangsspannung S12= Electrak 1, 12 VDC S24= Electrak 1, 24 VDC</p> <p>2. CE-Zulassung – = nein C = ja</p> <p>3. Dynamische Tragzahl, Spindeltyp, max. Geschwindigkeit 09A04- = 110 N, ACME, 75 mm/s 09A08- = 225 N, ACME, 45 mm/s 17A08- = 340 N, ACME, 26 mm/s 17A16- = 340 N, ACME, 16 mm/s ⁽¹⁾</p> <p>4. Bestell-Hublänge 01 = 1 Zoll (25,4 mm) 02 = 2 Zoll (50,8 mm) 03 = 3 Zoll (76,2 mm) 04 = 22 Zoll (101,6 mm) 05 = 5 Zoll (127,0 mm) 06 = 6 Zoll (152,4 mm) 08 = 8 Zoll (203,2 mm)</p>			<p>5. Anschlussoption -C = Packard Electric Pac-Con -I = AMP Superseal, 2-Pin</p> <p>6. Vordere Adapteroption A = Querbohrung, 1/4 Zoll T = Querbohrung, 8 mm V = Innengewinde, 1/4 Zoll-28 W = Innengewinde, M8</p> <p>7. Hintere Adapteroption A = Querbohrung, 1/4 Zoll T = Querbohrung, 8 mm</p> <p>(1) In Verbindung mit 6 oder 8 Zoll Hub nicht möglich.</p>			

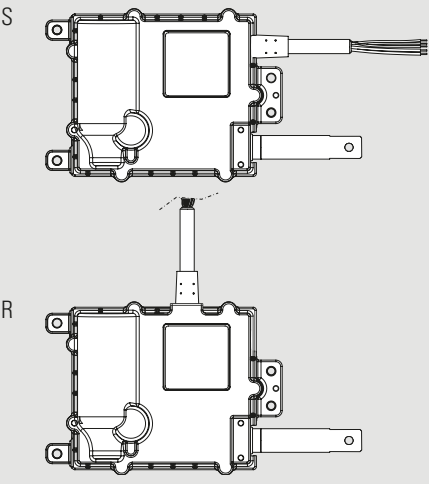
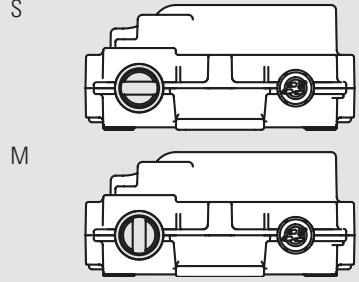
Electrak® 1 SP – Bestellschlüssel

Bestellschlüssel						
1	2	3	4	5	6	7
SP12	C	09A04-	04	-C	A	A
<p>1. Modell und Eingangsspannung SP12 = Electrak 1, Potentiometer-Rückführung, 12 VDC SP24 = Electrak 1, Potentiometer-Rückführung, 24 VDC</p> <p>2. CE-Zulassung – = nein C = ja</p> <p>3. Dynamische Tragzahl, Spindeltyp, max. Geschwindigkeit 09A04- = 110 N, ACME, 75 mm/s 09A08- = 225 N, ACME, 45 mm/s 17A08- = 340 N, ACME, 26 mm/s 17A16- = 340 N, ACME, 16 mm/s ⁽¹⁾</p> <p>4. Bestell-Hublänge 01 = 1 Zoll (25,4 mm) 02 = 2 Zoll (50,8 mm) 03 = 3 Zoll (76,2 mm) 04 = 22 Zoll (101,6 mm) 05 = 5 Zoll (127,0 mm) 06 = 6 Zoll (152,4 mm) 08 = 8 Zoll (203,2 mm)</p>			<p>5. Anschlussoption -C = Packard Electric Pac-Con -J = AMP Superseal, 5-Pin</p> <p>6. Vordere Adapteroption A = Querbohrung, 1/4 Zoll T = Querbohrung, 8 mm V = Innengewinde, 1/4 Zoll-28 W = Innengewinde, M8</p> <p>7. Hintere Adapteroption A = Querbohrung, 1/4 Zoll T = Querbohrung, 8 mm</p> <p>(1) In Verbindung mit 6 oder 8 Zoll Hub nicht möglich.</p>			

Electrak® MD – Bestellschlüssel

Bestellschlüssel								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
MD12	A025-	0300	XXX	2	N	N	S	D
<p>1. Modell und Eingangsspannung MD12 = Electrak MD, 12 VDC MD24 = Electrak MD, 24 VDC</p> <p>2. Spindeltyp, dynamische Tragzahl A025- = ACME-Spindel, 250 N (56 lbs) A050- = ACME-Spindel, 500 N (112 lbs) A100- = ACME-Spindel, 1000 N (225 lbs) A200- = ACME-Spindel, 2000 N (450 lbs)</p> <p>3. Bestell-Hublänge ¹ 0050 = 50 mm 0100 = 100 mm 0150 = 150 mm 0200 = 200 mm 0250 = 250 mm 0300 = 300 mm</p> <p>4. Electrak Modular Control System - Optionen XXX = interne Endlagenschalter XXP = XXX + analoger (Potentiometer) Positionsausgang EXX = Elektronisches Überwachungspaket EXP = EXX + analoger (Potentiometer) Positionsausgang LXX = EXX + Niederstrom-Motorschaltung LLX = LXX + Endlagen-Ausgangssignal LXP = LXX + analoger (Potentiometer) Positionsausgang LLP = LXP + Endlagen-Ausgangssignal CNO = EXX + SAE J1939 Can-Bus + rückführungslose Drehzahlsteuerung</p>				<p>5. Kabelsatz-Option 1 = 0,3 m Kabel mit losen Enden 2 = 1 m Kabel mit losen Enden</p> <p>6. Hinterer Adapter -Option N = Gabel-Querbohrung für 10-mm-Bolzen</p> <p>7. Vordere Adapteroption N = Gabel-Querbohrung für 10-mm-Bolzen</p> <p>8. Adapter-Ausrichtung S = Standard M = um 90° gedreht</p> <p>9. Anschlussoption D = lose Kabelenden</p> <p>(1) Weitere Hublängen auf Anfrage. Bitte wenden Sie sich an den Kundensupport.</p>				

Electrak® Throttle – Bestellschlüssel

Bestellschlüssel						
1	2	3	4	5	6	7
ET12-	174-	S	S	NP	1	S
<p>1. Modell und Eingangsspannung ET12- = Electrak® Throttle, 12 VDC ET24- = Electrak® Throttle, 24 VDC</p> <p>2. Max. dynamische Last je Geschwindigkeitsausführung 084 - = 45 N, Hochgeschw. ⁽¹⁾ 174 - = 130 N, Standardgeschw.</p> <p>3. Kabel-Ausrichtung S = Parallel zum Adapter R = Im Gehäuse um 90° gedreht</p>  <p>S</p> <p>R</p>	<p>4. Temperaturklasse S = Standard: -40 bis +85 °C E = Hochtemperatur: -40 bis +125 °C</p> <p>5. Steuerungsoption NP = Sensor für analoge Positionsrückführung LS = Endlagenschalter FP = Analoge Positionsrückführung und Endlagenschalter CN = CAN-Bus SAE J1939</p> <p>6. Anschlussoption 1 = Lose Kabelenden 2 = Deutsch DTM04-6P-Steckverbinder</p> <p>7. Adapteroption S = Standard-Adapterausrichtung M = Adapter um 90° gedreht</p>  <p>S</p> <p>M</p>					
<p>(1) Nur bestellbar mit Hochtemperatur-Klasse (Code E an Position 4). Beachten Sie, dass an den Hochtemperatur-Modellen kein Thermo- schalter zum Motorschutz vorhanden ist.</p>						